

MOBISCREEN MSS 802(i) EVO



Универсальность в центре внимания



Частая смена места эксплуатации и новые области применения нередко создают определённые проблемы эксплуатации сортировочных установок. Мобильный виброгрохот для крупнокускового материала MOBISCREEN MSS 802(i) EVO имеет всё необходимое для их решения. Широкий выбор просеивающих панелей и простая настройка параметров грохочения позволяют легко адаптировать сортировочную установку MSS 802(i) EVO к новым условиям эксплуатации. При необходимости получения мелкозернистого конечного продукта из исходного материала очень крупной фракции установку можно быстро перенастроить с грохочения трёх фракций конечного продукта на две.

Главное – удобство использования



Интуитивно понятное управление установкой снижает риск ошибок в работе и экономит время освоения. Кроме того, всеми основными функциями можно управлять с безопасного расстояния, что обеспечивает повышенную безопасность выполнения работ. Таким образом, можно использовать весь потенциал оборудования и увеличивать выработку.

Эргономичность как важное условие



Регулярное техническое обслуживание обеспечивает высокую эксплуатационную готовность установки. Хороший доступ ко всем сервисным компонентам и интеллектуальные решения по очистке помогают свести к минимуму простои, связанные с техническим обслуживанием.

MOBISCREEN MSS 802(i) EVO

1 Загрузочный бункер

- > Задняя стенка бункера с тремя уровнями раскладывания для оптимальной передачи материала даже при небольшой высоте подачи
- > Складываемые/раскладываемые независимо друг от друга панели облегчения загрузки бункера⁺ сбоку или сзади с колёсного погрузчика
- > Пластинчатый конвейер⁺ для загрузки особо крупной фракции
- > Безопасное и удобное задвигание/выдвигание загрузочного бункера и складывание/раскладывание, а также разблокировка/блокировка панелей облегчения загрузки бункера с земли с помощью мобильного прибора управления
- > Изнашиваемые пластины из KRS, которые можно⁺ легко заменять друг на друга

2 Система управления

- > Простая система управления для сведения к минимуму ошибок оператора
- > Мобильный кабельный прибор управления для оптимальной обзорности выполняемых функций с безопасного расстояния
- > Удобное дистанционное радиоуправление⁺ передвижением и разгрузочным конвейером бункера
- > Телематическая система WITOS FleetView для оптимизации планирования и анализа использования установки
- > Автоматический пуск для быстрого и простого начала производственного процесса

3 Привод

- > Продуманная концепция гидравлики для эффективной передачи приводного усилия и сокращения эксплуатационных расходов
- > Заправка топливом возможна с обеих сторон
- > Простой доступ ко всем компонентам, требующим технического обслуживания
- > Электрический режим работы благодаря внешнему источнику электропитания для работы без вредных выбросов, а также снижение эксплуатационных расходов благодаря электрогидравлическому приводу Dual-Power⁺



Основной бункер 9,1 м³

Основной разгрузочный конвейер, высота разгрузки 4050 мм

Рабочая поверхность 7,5 м²

4 Грохот

- > Широкий выбор просеивающих панелей для повышения гибкости использования, множество вариантов конфигурации отдельных просеивающих сегментов
- > Большой диапазон регулировки угла короба грохота (15,4-20°) для повышения производительности грохочения наряду с высоким качеством конечного продукта
- > Тормозы материала⁺ и/или цепная завеса⁺, может монтироваться в двух позициях короба грохота – для адаптации верхней деки к тяжёлому загружаемому материалу
- > Нижняя дека с профилем типа «банан», угол 5° на стороне загрузки для повышения эффективности грохочения; более плоский угол на стороне разгрузки для повышения качества конечного продукта

> Поток материала

- > Улучшенная транспортировка материала на основном разгрузочном конвейере шириной 1400 мм для повышения производительности грохота
- > Простое переоборудование с трёх на две фракции конечного продукта повышает гибкость в эксплуатации
- > Плавно регулируемая скорость всех конвейеров
- > Магнитные сепараторы⁺ и магнитные барабаны⁺ для защиты послевключённых дробилок и повышения качества обработки материала
- > Хорошее распределение материала по деке грохота для использования всей рабочей поверхности

> Безопасность и эргономичность

- > Быстрое и удобное обслуживание благодаря простому доступу ко всем компонентам, требующим технического обслуживания
- > Соответствующая применимым стандартам система светодиодного освещения входит в базовую комплектацию; освещение Premium⁺ для расширения зоны освещения потока материала и участков передачи
- > Простая и быстрая очистка нижней ветви разгрузочного конвейера бункера благодаря выдвижному лотку
- > Удлиненные рабочие площадки увеличенной ширины и регулируемый в горизонтальном направлении короб обеспечивают удобный доступ ко всем декам грохота

> Транспортировка

- > Складывание/раскладывание боковых разгрузочных конвейеров без необходимости демонтажа отдельных деталей сокращает подготовительное время и снижает риск материального ущерба
- > Точная погрузка и размещение установки благодаря плавному управлению передвижением

> Охрана окружающей среды

- > Предусмотренная система водораспыления для снижения пылевой нагрузки; электрический водяной насос⁺ для автономного питания системы водораспыления
- > Терморегулируемый вентилятор уменьшает шумовую нагрузку, а также расход дизельного топлива

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		MSS 802(i) EVO
Тип	Грохот для сортировки крупнокускового материала	
Кольцо дек	2	
Рабочая поверхность (мм)	1550 x 4880	
Производительность по загрузке, ок. (т/ч)	500	
Макс. крупность питания (мм)	800 x 500 x 300	
Транспортировочная высота, ок. (мм)*	3400	
Транспортировочная длина, ок. (мм)*	15 840	
Транспортировочная ширина, ок. (мм)*	3000	
Транспортировочная масса базовой установки – в макс. комплектации (кг)	30 000–38 500	
*без опций		

